

株主通信

第88期

(2013年4月1日～2014年3月31日)

JANOME



蛇の目ミシン工業株式会社

証券コード：6445

株主のみなさまへ

平素は格別のご高配を賜り厚く御礼申し上げます。

ここに第88期(2013年4月1日から2014年3月31日まで)の事業の概況についてご報告申し上げます。

当期における世界経済は、中国をはじめとする新興国経済の成長鈍化や米国の金融緩和縮小など先行きの懸念材料はあるものの、先進国を中心に生産や輸出が持ち直し、景気は底堅く推移いたしました。

わが国経済におきましては、政府の経済政策、日銀の金融政策が実施される中、円安を追い風とする輸出の拡大、企業の設備投資増加や雇用・所得環境の改善、消費税率引き上げに伴う駆け込み需要など個人消費の増加により、景気回復傾向が続きました。

このような中、当社グループにおきましては、当期を初年度とする中期経営計画に基づき、経営資源の重点注力、海外生産子会社の再編成及び工場の増床等による生産体制の再構築、ならびに製造コストの削減による価格競争力の強化を図りました。また、円安が海外販売を押し上げる中、顧客ニーズに対応した新機種ミシンをタイムリーに投入するなどの積極的な営業活動により、ミシン販売は好調に推移いたしました。

この結果、**当期の総売上高は44,696百万円(前期比6,044百万円増)、営業利益は2,905百万円(前期比1,177百万円増)となり、経常利益は2,353百万円(前期比1,898百万円増)、当期純利益は1,460百万円(前期比1,372百万円増)**を計上いたしました。

なお、当期の配当金につきましては、個別決算において4,274百万円の繰越欠損金を計上しているため、株主のみなさまには誠に申し訳ございませんが、無配とさせていただきます。

当社グループといたしましては、収益力の高いグローバル企業を目指し、全社一丸となって中期経営計画の達成に向けて努力してまいりますので、株主のみなさまにおかれましては変わらぬご支援ご鞭撻を賜りますようお願い申し上げます。

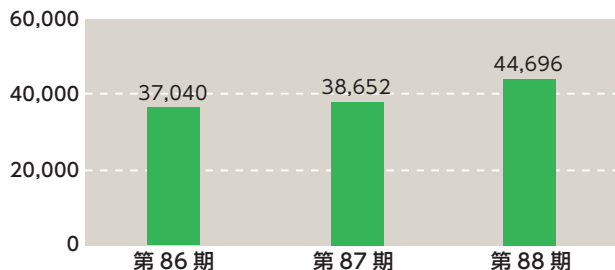


代表取締役社長 真壁 八郎

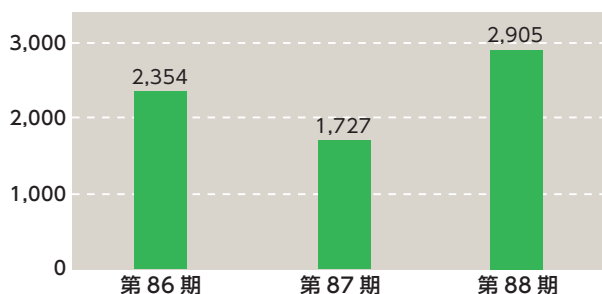
目次

- P. 1 株主のみなさまへ
- P. 2 連結決算ハイライト
- P. 3 セグメント別概要
- P. 5 連結財務諸表(要旨)
- P. 7 トピックス
- P. 13 ジャノメソーイング教室
- P. 14 会社概要 他

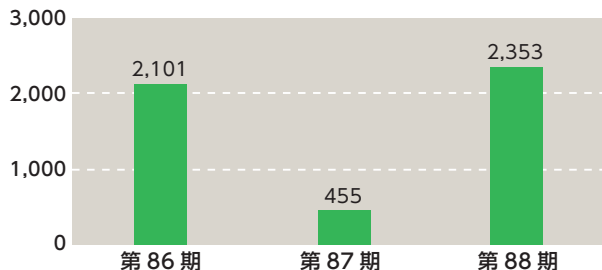
●売上高 (単位:百万円)



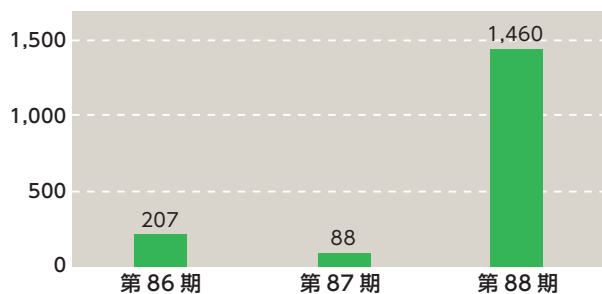
●営業利益 (単位:百万円)



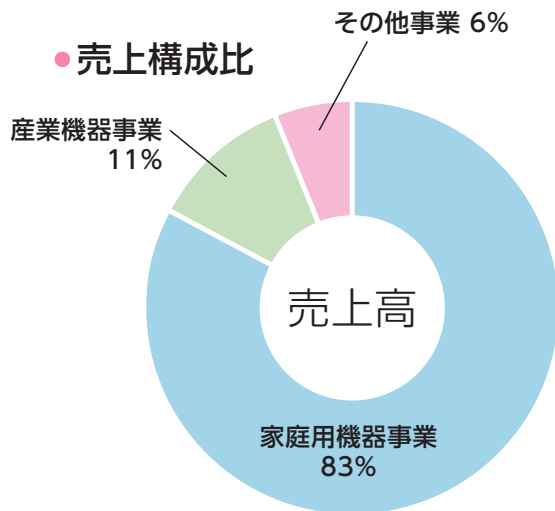
●経常利益 (単位:百万円)



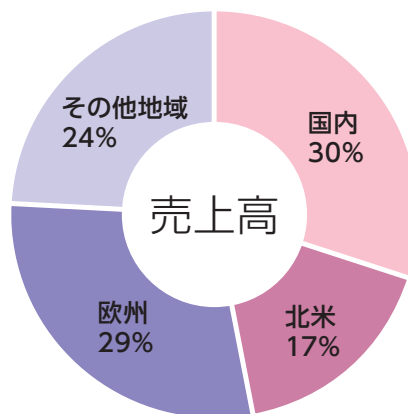
●当期純利益 (単位:百万円)



●売上構成比



●地域別セグメント



※詳細につきましては、当社ホームページをご覧ください。

ホームページ <http://www.janome.co.jp>

家庭用機器事業

海外ミシン市場におきましては、ロシア、インド及び中東諸国を中心に引き続き積極的な販売促進策を展開いたしました。また、最高級機種「HORIZON Memory Craft 15000」を新発売し、ソーイング、キルト、刺しゅうなどを趣味として、家庭用ミシンを本格的に楽しむユーザーの需要拡大に努めました。この結果、海外ミシンの販売台数は186万台（前期比2万台減）となり、**海外売上高**につきましては、高額新機種の投入や為替が前期に比べ急激な円安に推移したことが寄与し、**29,312百万円（前期比5,571百万円増）**と大幅に増加いたしました。

事業概要

ミシン・24時間風呂等の家庭用機器の製造・販売



HORIZON Memory Craft 15000

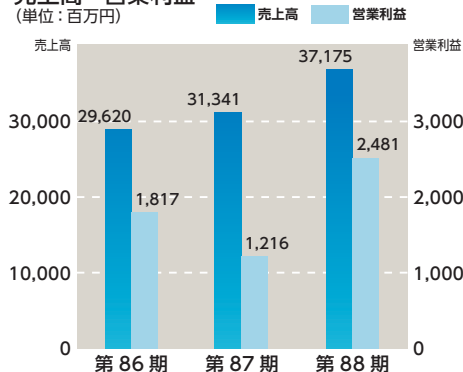
国内ミシン市場におきましては、ミシン専門店向けや量販店、通信販売向けなど、それぞれの販売チャネルにあった商品を投入するとともに、ホビーショー、キルトショーなどのイベントに積極的に参加し需要喚起に努めました。また、消費税引き上げ前の駆け込み需要もあり、国内ミシンの販売台数は20万台（前期比1万台増）、**国内売上高は6,375百万円（前期比155百万円増）**となりました。

24時間風呂・整水器販売につきましては、リフォーム需要や3月末までの駆け込み需要に支えられ、年間を通じて順調に推移し、**売上高は1,487百万円（前期比107百万円増）**となりました。

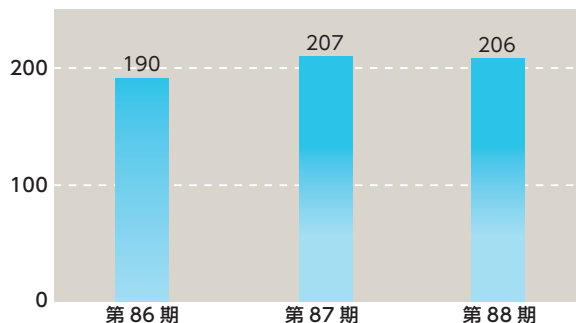
以上の結果、**家庭用機器事業の売上高は37,175百万円（前期比5,834百万円増）、営業利益は2,481百万円（前期比1,265百万円増）**となりました。

売上高・営業利益

（単位：百万円）



ミシン販売台数推移（単位：万台）



産業機器事業

事業概要
卓上ロボット・エレクトロプレス・ダイカスト鋳造品等の産業機器の製造・販売

産業機器事業におきましては、工場内自動化への投資拡大が期待される国内市場、ならびに中国や東南アジアを中心とする新興国に営業の重点をおきました。卓上ロボット・エレクトロプレス事業につきましては、スマートフォン及びタブレット等を扱う携帯情報端末機器メーカーや、ハイブリッド化、電動化、自動運転化等の新規需要を拡大させている自動車部品メーカーなどの製造関連企業を中心に、積極的な販売活動を展開いたしました。また、これらユーザーからの高難度作業に対応するカスタマイジングなど顧客の様々な要求にきめ細かな対応をとってまいりました。

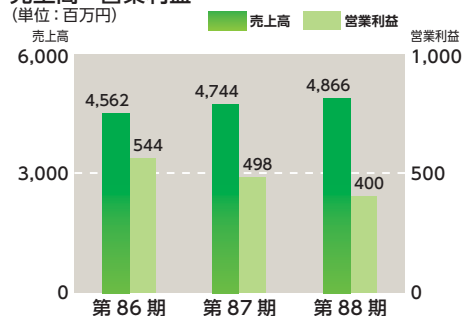
ダイカスト鋳造関連事業につきましては、国内景気の回復基調を受け、堅調に推移いたしました。

以上の結果、**産業機器事業の売上高は4,866百万円(前期比121百万円増)、営業利益は400百万円(前期比98百万円減)**となりました。

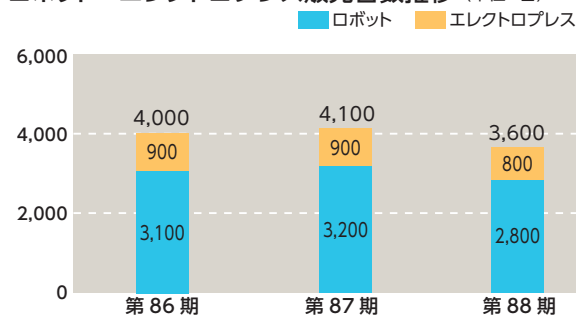


卓上ロボット JR-V2303

売上高・営業利益



ロボット・エレクトロプレス販売台数推移 (単位:台)

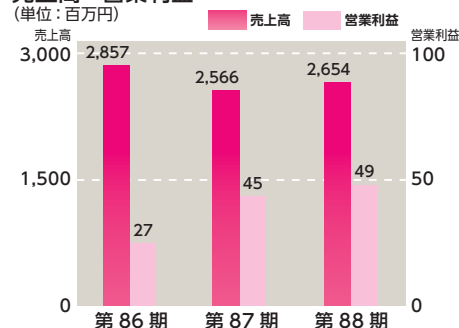


その他事業

事業概要
ITソフトウェア・情報処理サービス、24時間風呂の据付・メンテナンスサービス、不動産賃貸 他

ITソフトウェア・情報処理サービス、24時間風呂の据付・メンテナンスサービスなどに、不動産賃貸収入を加えた**その他事業の売上高は2,654百万円(前期比88百万円増)**となり、また、一般管理費の削減等に努めた結果、**営業利益は49百万円(前期比4百万円増)**となりました。

売上高・営業利益



連結貸借対照表 (要旨)

(単位：百万円)

区 分	当 期	前 期
	2014年3月31日	2013年3月31日
資産の部		
流動資産	21,909	20,170
固定資産	29,500	30,012
①▶ 資産合計	51,409	50,183
負債の部		
流動負債	18,665	15,987
固定負債	14,627	17,822
②▶ 負債合計	33,292	33,810
純資産の部		
株主資本	11,958	10,024
その他の包括利益累計額	5,506	5,810
少数株主持分	652	537
③▶ 純資産合計	18,117	16,373
負債純資産合計	51,409	50,183

連結損益計算書 (要旨)

(単位：百万円)

区 分	当 期	前 期
	2013年4月 1日から 2014年3月31日まで	2012年4月 1日から 2013年3月31日まで
売上高	44,696	38,652
売上原価	27,430	23,436
売上総利益	17,266	15,215
販売費及び一般管理費	14,361	13,487
営業利益	2,905	1,727
営業外収益	367	194
営業外費用	919	1,466
経常利益	2,353	455
特別利益	21	3
特別損失	350	24
税金等調整前当期純利益	2,025	434
法人税等	473	384
少数株主利益	90	△38
当期純利益	1,460	88

POINT

①資産の部

流動資産は現金及び預金、受取手形及び売掛金等の増加により、前期に比べ1,738百万円増加いたしました。
固定資産は土地売却、建物・構築物の減価償却などにより、前期に比べ511百万円減少いたしました。

②負債の部

流動負債は短期借入金、支払手形及び買掛金の増加等により、前期に比べ2,677百万円増加いたしました。
固定負債は長期借入金の減少等により、前期に比べ3,195百万円減少いたしました。

③純資産の部

当期純利益の計上等により、純資産合計では前期に比べ1,744百万円の増加となりました。

連結キャッシュ・フロー計算書 (要旨) (単位：百万円)

区分	当期
	2013年4月1日から 2014年3月31日まで
①▶ 営業活動によるキャッシュ・フロー	3,801
②▶ 投資活動によるキャッシュ・フロー	△654
③▶ 財務活動によるキャッシュ・フロー	△2,059
現金及び現金同等物の当期末残高	6,301

POINT

①営業活動によるキャッシュ・フロー

税金等調整前当期純利益の計上、たな卸資産の減少等により3,801百万円の資金の増加となりました。

②投資活動によるキャッシュ・フロー

生産子会社の建物、機械設備や新機種に係る金型等の有形固定資産取得による支出716百万円、土地建物等の固定資産の売却による収入611百万円、ソフトウェア等の無形固定資産取得による支出508百万円などにより、654百万円の資金の減少となりました。

③財務活動によるキャッシュ・フロー

借入金の返済等により2,059百万円の資金の減少となりました。

連結株主資本等変動計算書 (2013年4月1日から2014年3月31日まで) (単位：百万円)

	株主資本					その他の 包括利益累計額	少数株主 持分	純資産 合計
	資本金	資本剰余金	利益剰余金	自己株式	株主資本合計			
当期首残高	11,372	823	△1,846	△324	10,024	5,810	537	16,373
連結会計年度中の変動額								
当期純利益			1,460		1,460			1,460
自己株式の取得				△0	△0			△0
自己株式の処分			—	—	—			—
土地再評価差額金の取崩			473		473			473
株式資本以外の項目の 連結会計年度中の変動額 (純額)						△303	114	△189
連結会計年度中の変動額合計	—	—	1,933	△0	1,933	△303	114	1,744
当期末残高	11,372	823	87	△324	11,958	5,506	652	18,117

中期経営計画『JANOME EVOLUTION 2015』について

<当期実施した主要な施策等>

- ①「HORIZON Memory Craft 15000」を発売
- ②マーケティング委員会開催
- ③生産子会社再編
- ④ジャノメタイランド(株)の工場を増築



ジャノメタイランド(株)

①「HORIZON Memory Craft 15000」を発売

海外向けミシンの最高級機種「HORIZON Memory Craft 15000」を発売しました。

自宅にソーイングルームがある欧米などでは、小物や洋服作りからキルト作品の製作まで盛んに行われており、当製品は大変好評を博しています。

②マーケティング委員会開催

北米及び欧州マーケティング委員会を開催し、各市場の実情、ニーズの把握に努めました。この結果に基づき、魅力的な製品の投入と現地販売支援によるシェア拡大を図っていきます。

③生産子会社再編

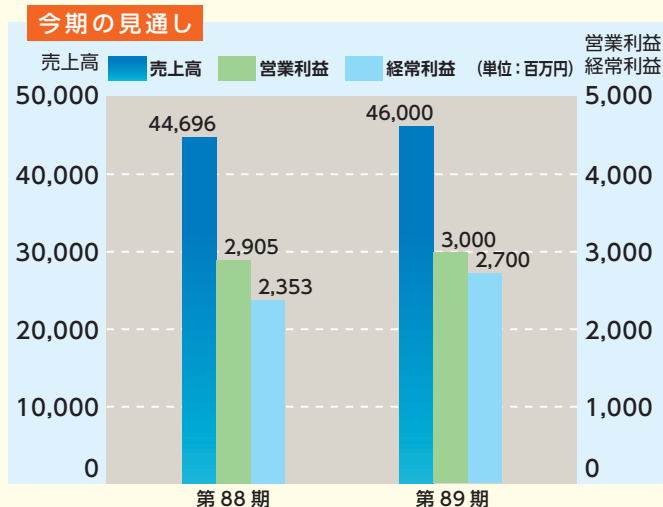
当社は、ジャノメタイランド(株)(連結子会社)の株式をジャノメ台湾(株)(連結子会社)に譲渡し、ジャノメタイランド(株)をジャノメ台湾(株)の子会社としました。

家庭用ミシンの生産統括機能をジャノメ台湾(株)に集約する等、生産体制を再構築する計画の一環によるもので、一層の効率的生産が可能になります。

④ジャノメタイランド(株)の工場を増築

同工場では今後さらに需要が拡大すると期待されている新興国向けの普及タイプを中心としたマシン等を生産しています。

現在、マシン生産台数が年間120万台を誇る同工場ですが、今回の増築により年間150万台の生産に対応可能となります。



家庭用ミシン生産累計6,000万台を達成(2013年10月29日)



当社グループでは、東京工場、ジャノメ台湾(株)、ジャノメタイランド(株)で家庭用ミシンを生産しており、この度、生産累計6,000万台を達成しました。

東京工場で最高級ミシンを、ジャノメ台湾(株)では中～高級ミシン、ジャノメタイランド(株)では普及タイプのミシンをそれぞれ生産しており、生産体制の国際分業を確立しています。これら3工場を合わせた生産台数は、年間約210万台の生産量を誇っています。

今後とも家庭用ミシンのトップ企業として、「価値ある商品とサービスの提供」をすすめていきます。

5,000万台達成～6,000万台達成までの主要ミシン

2009



セシオ 11500

使いやすい「用途選択」画面や、ロング模様縫いなど多様な内蔵模様、キルトに便利な機能等を搭載。

2010



HORIZON
メモリークラフト 7700

キルト等大きな作品もラクに縫える広いソーイングスペースが特長。「2010年度グッドデザイン賞」受賞。

2011



セシオ 11500
スペシャルエディション

外観をHORIZONメモリークラフト7700と統一。市販ポリエステル糸の選択に対応。標準付属品を追加。

2012



DC6030

大きなボタンに縫い模様選択などの機能を集約し、使い勝手を向上。「2012年度グッドデザイン賞」受賞、「グッドデザイン・ベスト100」に選出。

2013



セシオ 9700

針板交換が簡単な「ワンタッチ式針板」、ダイナミックな模様縫いができる「9mm幅ステップ」などを採用。

2013



HORIZON
Memory Craft 15000

海外向け最高級機種。業界初のiPad等との無線通信機能を採用。当製品で生産累計6,000万台を達成。

世界各国のキルト展へ出展

ミシンキルトとは —

キルトは、表地と裏地の間に薄い綿を入れ、重ねた状態で指し縫い(キルティング)したもので、近年、ミシンでキルトを制作される方が増えています。

ミシンで作ったキルトは、ミシン・キルトと呼ばれており、手縫いで縫うところをミシンに変えるだけのものではなく、ミシンの特性や独自の技術を活かして制作します。速さや自由さがあり、ハンド・キルト(手縫い)とは異なる魅力で人気を博しています。

こうした中、当社はミシン・キルトに適したミシンやアクセサリ一の開発等をはじめ国内外のキルト展へも積極的に出展し、多くの方々に当社ミシンに触れていただけるよう活動しています。



国内キルト展への出展

- ◆第21回インターナショナル・キルトウィーク横浜2013
- ◆第13回東京国際キルトフェスティバル
- ◆キルトフェスティバルIN 広島 2014

など



第13回東京国際キルトフェスティバル



ヒューストン国際キルト・フェスティバル

海外キルト展への出展

- ◆ヒューストン国際キルト・フェスティバル (ジャノメアメリカ社)
- ◆バーミンガム ザ・フェスティバル・オブ・キルツ (ジャノメUK社)
- ◆ブラジル パッチワークショップ (ジャノメブラジル社)

など

新製品「JC7100」



グッドデザイン賞を受賞したDC6030をベースに、バラエティに富んだ内蔵模様を追加、さらに押さえを膝で上げ下げできるニーリフトが付き、キルトや大きな作品を扱うのに便利になりました。

また、標準付属の直線針板を使用すれば、縫い目がよりきれいに仕上がります。薄物縫いやフリーモーションにオススメです！

取扱店：国内特定代理店

詳しくは当社ホームページ (<http://www.janome.co.jp>)

または、お客様相談室(フリーダイヤル0120-026-557)までお問い合わせください。

手づくりにチャレンジしてみませんか？

吉祥寺「Bobinage」(ボビナージュ)

本年3月4日に開店2周年を迎えました！

高性能ミシンが1時間500円(税別)で使えるクリエイトルーム、手作り雑貨の販売から、各種ワークショップや著名な講師による教室も開講しています。

営業時間：10：00～19：00(定休日：月曜日)

所在地：東京都武蔵野市吉祥寺本町1-11-23

(1階：店舗・クリエイトルーム 3階：教室スペース)

電話・FAX：0422-21-6290

URL：<http://www5.janome.co.jp/bobinage>

ソーイングルーム高槻

各種洋裁教室を開催しているほか、最新型ミシンを備えた教室会場として貸切での利用も可能です。

営業時間：9：00～17：30

(不定休：日曜・祝日の営業時間はお問い合わせください)

所在地：大阪府高槻市芥川町1-9-24

蛇の目ミシン高槻支店2階

電話：072-681-2073 FAX：072-681-2074

ジャノメソーイング教室

当社では「ジャノメソーイング教室」を全国各地の直営支店で開催しています。

集って、学んで、楽しみながら、手づくりの技とセンスを磨きましょう。

お好きな時に、お好きなコースで、1回からでも参加できる手軽さも魅力。

次は何をつくらうか？そんな夢も広がる教室で皆さまをお待ちしています。

URL：<http://www5.janome.co.jp/sewing-class> お問い合わせは全国の直営支店まで



太陽光発電システムを東京工場に設置(2013年11月)



次世代のクリーンエネルギーとして大きな期待が寄せられている太陽光発電システムを東京工場2号棟の屋上に設置しました。同システムは二酸化炭素(CO₂)を排出しないクリーンなエネルギーで、地球にとってもやさしい発電システムといわれています。

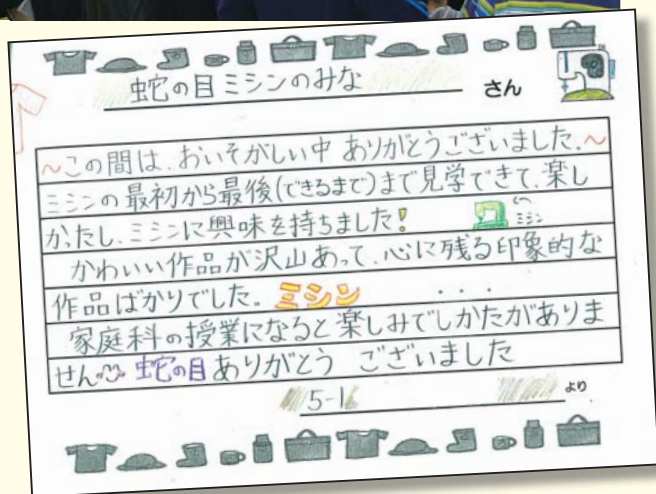
当社では、従来から環境負荷を低減させる企業活動を推進し、この活動の一環として導入しました。

当社見学会を開催

2013年11月20日(水)、サレジオ工業高等専門学校・機械電子工学科3年生のみなさんが当社の見学に訪れ、見学後に、活発な質疑応答が交わされました。

また、11月22日(金)には、八王子市立元八王子小学校の5年生のみなさんが、社会科学習の一環として当社の見学に訪れました。

後日、みなさんから素敵なメッセージが届き「蛇の目の社名の由来がボビンの形からきていることに驚きました。」「ミシンに興味を持ち、家庭科の授業が楽しみなりました。」「ロボットを作りたいと思いました。」など、たくさんの感想が寄せられました。



コンプライアンス(法令順守)への取り組み

当社では、従業員のコンプライアンス意識を高めるため、コンプライアンスセミナーをはじめ、環境、人権、メンタルヘルス、安全運転講習など各種研修会を開催しています。その中で当期に開催した研修会の一部をご紹介します。

「個人情報保護社内研修会」を開催(2014年2月28日(金))

当社では、「個人情報保護方針」などを制定し、対外的に公表しています。これに基づき、毎年外部より講師を招いて、役員・従業員を対象とした研修会を実施しており、今回で10回目となります。

今回の研修会では、他社における個人情報漏えい事例を数多くご紹介いただくなかで、個人情報の有効な管理の重要性ならびに社員が気を付けるべきポイントを詳細に解説いただきました。

また、漏えい事故が起きた場合の損失についても、信用問題から金銭的な問題まで言及され、漏えい事故を防ぐための具体的な注意点について広く学ぶことができました。



「紛争鉱物社内セミナー」を開催(2013年11月25日(月))

本セミナーは、紛争鉱物の現状を正しく理解することを目的に行われ、外部講師をお招きし、紛争鉱物の規制の背景、紛争鉱物問題への対応、日本企業の取り組み等について分りやすく解説いただきました。

(紛争鉱物：アフリカのコンゴ民主共和国等の紛争地域で産出されるタンタル、タングステン、スズ、金の4鉱物。この鉱物を現地から調達することが、武装勢力の資金源となり、結果として紛争につながるといわれています。)

最終製品に紛争鉱物が含まれていないことを確認し、使用を避けることが、コンプライアンスと企業の社会的責任の双方の観点から大切であるということや、紛争鉱物開示規制などに対する理解を深めました。

シュシュ



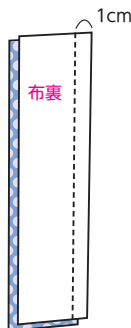
※材料※ (単位:センチ)

- プリント生地 …… 55×6 2枚
- 丸ゴム …………… 11 1本

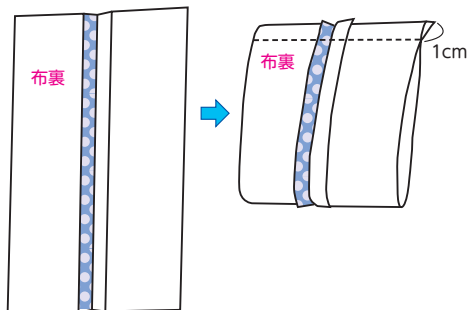
※製作時間のめやす:20分間

作り方

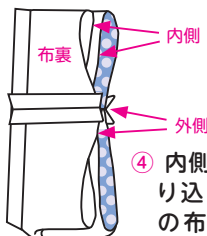
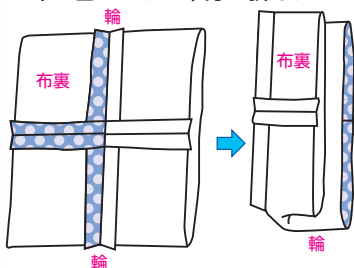
- ① プリント生地2枚を中表に合わせ、長い辺を縫いしろ1cmで縫い合わせる。縫いはじめと縫いおわりは、それぞれ約1cm返し縫いをする。



- ② ①の縫いしろを割り、今度は短い辺を中表に合わせる。輪をつくる感じで、縫いしろ1cmで縫い合わせる。縫いはじめと縫いおわりは、それぞれ約1cm返し縫いをする。

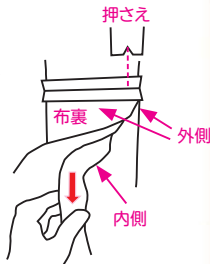


- ③ ②の縫いしろを割り、輪になった布を図のように半分に折る。

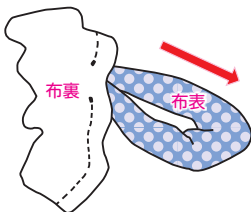


- ④ 内側の布を折り込み、外側の布どうしを合わせる。

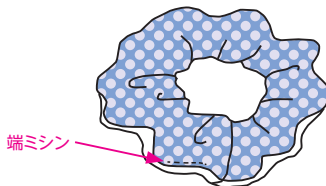
- ⑤ 内側の布を縫わないように気をつけながら、縫いしろ1cmで縫い合わせる。縫いはじめに約1cm返し縫いをする。少し縫ったら内側の布を手前に引き出し、再び外側の布を合わせ、それを繰り返して縫い進める。



- ⑥ 縫いはじめの近くまで縫ったら、3~4cm返し口分を残し、縫い終わりに約1cm返し縫いをする。返し口から布を表に返す。



- ⑦ ひも通しを使い、返し口からゴムを通し、端と端を結び合わせる。ゴムの長さは好みで調節する。返し口を端ミシンで閉じる。



完成♪
Finish!



ピンクリボン運動を応援しています

当社ではピンクリボンモデル商品の売上げの一部を、公益財団法人日本対がん協会の「乳がんをなくす ほほえみ基金」に寄付しています。

ほほえみ基金とは、公益財団法人日本対がん協会が乳がん征圧のために設けた基金です。ほほえみ基金で集められた寄付金は、主にマンモグラフィや検診機器の整備、医師・放射線技師の育成、患者支援などに役立てられます。

「仕事と子育ての両立」を積極的に支援しています

当社は、次世代育成支援対策推進法に基づく「基準適合一般事業主」の認定を受け、厚生労働省の「次世代認定マーク（愛称：くるみん）」（右図）を2008年に取得しています。

育児休業制度の拡充など、仕事と子育ての両立に向けた支援体制づくりを積極的に行っており、今後も「仕事と子育ての両立」を支援していきます。



●会社概要 (2014年3月31日現在)

商号	蛇の目シン工業株式会社
英訳名	JANOME SEWING MACHINE CO., LTD.
本社	東京都八王子市狭間町 1463 番地
創業	1921 (大正10) 年 10 月
設立	1950 (昭和25) 年 6 月
資本金	113 億 7,300 万円
連結従業員数	3,701 名

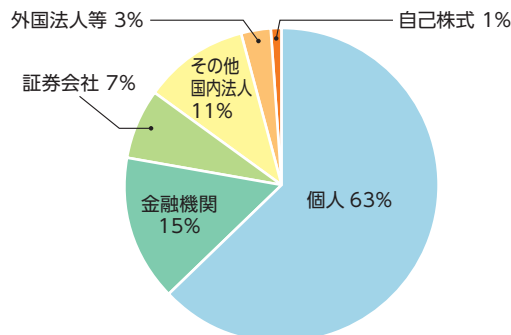
●役員 (2014年6月20日現在)

代表取締役社長	眞壁 八郎	取締役	佐藤 慎一
代表取締役副社長	大場 道夫	常勤監査役	村山 義晴
取締役常務執行役員	石水 寛治	監査役	中澤 真二
取締役常務執行役員	河島 正司	監査役	田中 敬三
取締役常務執行役員	喜多村 昌幸		

●株式の状況 (2014年3月31日現在)

発行済株式総数	195,214,448 株
株主数	16,551 名(前期末比 1,321 名減)

株主構成比率 (所有株式数ベース)



● 株主メモ

- 事業年度** 毎年4月1日から翌年3月31日まで
- 定時株主総会** 毎年6月下旬
- 基準日** 毎年3月31日
- 株主名簿管理人
及び特別口座の
口座管理機関** 東京都千代田区丸の内一丁目4番1号
三井住友信託銀行株式会社
- 同連絡先** 〒168-0063 東京都杉並区和泉二丁目8番4号
三井住友信託銀行株式会社 証券代行部
TEL 0120-782-031 (フリーダイヤル)
取次事務は三井住友信託銀行株式会社の本店及び全国各支店で
行っております。
- 公告の方法** 電子公告の方法により行います。ただし、やむを得ない事由により
電子公告をすることができない場合は、日本経済新聞に掲載します。
- 公告掲載の URL** <http://www.janome.co.jp>

株式のお手続き等についてのご注意

1. 住所変更等、弊社株式に関するお手続きにつきましては、口座を開設されている口座管理機関（証券会社等）にお問い合わせください。
2. 特別口座の株式に関する各種お手続きにつきましては、三井住友信託銀行株式会社が口座管理機関となっておりますので、上記連絡先にお問い合わせください。

蛇の目ミシン工業株式会社

〒193-0941 東京都八王子市狭間町1463番地 TEL. 042 (661) 3071

